CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020+A1:2023

Zaświadcza się, że **PUBLIC TRANSPORT SERVICE SP. Z O.O.**
Paterek, ul. Przemysłowa 1
89-100 Nakło and Notecią
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:
Poziomu klasyfikacji CL 1 oraz rodzaju działalności D-projektowanie (Projektowanie jest ważne dla: P), P-wytwarzanie, M-naprawa według EN 15085-2:2020+A1:2023

Obszar zastosowania: Produkcja, modernizacja i badania spawanych pojazdów szynowych i części pojazdów szynowych (wraz z częściami zamiennymi).Spawalnicza naprawa pojazdów szynowych i cześci pojazdów. Obliczanie, projektowanie oraz dokumentacja dla produkcji spawanych pojazdów szynowych i części pojazdów szynowych.

Zakres certyfikacji:

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t = [1,0 ÷ 24,0] mm	BW,FW
135	3.1	t = [3,0 ÷ 24,0] mm	BW,FW
135	1.2	t ≥ [25] mm	EN ISO 15614-7, warstwy 1÷6

Koordynator prac spawalniczych: Tomasz Dreżewski poziom A IWE (zewnetrzny) data urodzenia: **POUFNE**

Równouprawniony zastępca: - data urodzenia: -

Zastępca: Marcin Kaplarny poziom C data urodzenia: **POUFNE**

Uwagi:

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL033/24/01
Okres ważności: 12.12.2025 - 08.12.2027
Data wystawienia: 12.12.2025
Audytor: Tomasz Jankowski
Następna inspekcja w nadzorze 10.12.2026
Miejsce i data wystawienia Zabrze, 12.12.2025

Michał Dylewski
Jednostka Certyfikująca

® TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks . Utilisation and application requires prior approval.

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL033/24/01

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem: www.tuv.pl/zalaczniki.

Koordynator prac spawalniczych Pan Tomasz Dreżewski jest uprawniony do przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie zgodnym z zakresem certyfikacji niniejszego certyfikatu

Adres rejestracji:

PUBLIC TRANSPORT SERVICE SP. Z O.O.
ul. ALEJA SOLIDARNOSCI 75/26
00-090 Warszawa

Postanowienia ogólne:

według EN 15085-2:2020+A1:2023

Unieważnienie certyfikatu:

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:
-zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
-zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
-żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
-nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
-spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
-nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
-wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
-wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.
Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.
W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum